

КЛАПАН (вентиль) РУ 25МПа (250 кгс/см²)

ТУ 3742-001-27844275-2014

ПАСПОРТ

и инструкция по эксплуатации

manometr-rsc.ru

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Клапаны (вентили) запорные стальные предназначены для применения в дифференциальных манометрах на линиях теплотехнического и технического контроля общепромышленного назначения, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и экспорта.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Проход условный, Ду-15 мм.

2.2 Рабочее давление, Ру-25МПа (250кгс/см²)

2.3 Присоединение клапана (вентили) к отводу от рабочей магистрали — резьба внутренняя Rc1/2.

2.4 Рабочая среда: вода, масло, воздух и нейтральные газы, а также иные среды, не приводящие к коррозии стали при температурах до плюс 425°С.

2.5 Температура рабочей среды (-60...+425)°С.

2.6 Установочное положение клапана (вентили) — любое. Направление подачи среды, при наличии указательной стрелки на корпусе, должно совпадать с направлениями стрелки — указателя на корпусе.

2.7 Управление клапаном (вентилем) ручное. При вращении маховика против часовой стрелки вентиль открывается. Для полного открытия клапана (вентили) достаточно повернуть маховик на три оборота. Применение нетарированных ключей, рычагов запрещается.

2.8 Герметичность затвора по класс С — ГОСТ 9544-2005.

3. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

3.1 Клапан (вентиль) состоит из следующих основных деталей: корпуса, шпинделя, сальникового уплотнения, накидной гайки и маховика.

3.2 В качестве сальникового уплотнения используются кольца из паронита ПОН ГОСТ 481-80, фторопласта ГОСТ 10007-80Е.

3.3 Для обеспечения безопасной работы категорически запрещается проводить работы по устранению неисправностей при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.

3.4 При проведении работ по монтажу, демонтажу, ремонту и сборке следует руководствоваться общими правилами по технике безопасности.

3.5 К монтажу, эксплуатации и обслуживанию допускаются лица, изучившие требования инструкции по монтажу и эксплуатации вентиляей, правил техники безопасности и имеющие навыки работы с вентилями.

3.6 Перед монтажом клапана (вентили) проверить наличие возможных загрязнений во внутренней полости. При наличии загрязнений — необходимо очистить вентиль, промыть и продуть воздухом.

3.7 При установке отборного устройства на трубопроводе или аппарате с использованием сварки необходимо соблюдать ГОСТ 16037 и требования СНиП 3.05.05, а для оборудования и трубопроводов, подконтрольных Госгортехнадзору РФ, требования норм и правил, действующих в этом ведомстве.

4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

| НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛИЧЕСТВО | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------------------------------------------------------------------------|------------|---------------------------------------------------------------------------|
| 1. Клапан (вентиль) 15лс676к Ду15 Ру250кгс/см ² 2. Паспорт | 6 | Поставляется один паспорт на упаковку изделий, отправляемых в один адрес. |

5. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Проведены испытания:

5.1 На прочность и плотность материала корпуса и сварных швов — водой Рн 27,5МПа (275 кгс/см²)

5.2 На герметичность сальникового уплотнения и затвора — водой Рн 27,5МПа (275 кгс/см²).

Клапаны (вентили) испытаны и соответствуют требованиям ТУ 3742-001-27844275-2014

Дата продажи «26» Июля 2017 г.

МП (Продавец)

Продавец:

ООО «Ростовский Центр Комплектации»

344068, Россия, Ростовская обл, г. Ростов-на-Дону, проспект Михайлова

Нагибина, д. 33А/47, оф. 423

(863)245-28-93

245-44-55

245-42-45

2454455@mail.ru

manometr-rsc.ru



6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1 Изготовитель гарантирует соответствие клапана (вентили) требованиям технических условий ТУ 3742-001-27844275-2014 при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования, хранения и монтажа.

6.2 Гарантийный срок — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня продажи.

6.3 Гарантийная наработка — 800 циклов, полный срок службы — не менее 5 лет.

6.4 По вопросам гарантийного обслуживания обращаться по адресу Продавца.