

**КЛАПАН (вентиль) РУ 40МПа (400 кгс/см<sup>2</sup>)**

**ТУ 3742-001-27844275-2014**

**ПАСПОРТ**

**и инструкция по эксплуатации**

**manometr-rsc.ru**

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Клапаны (вентили) запорные стальные предназначены для применения в дифференциальных манометрах на линиях теплотехнического и технического контроля общепромышленного назначения, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и экспорта.

## 2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 2.1 Проход условный, Ду-15 мм.
- 2.2 Рабочее давление, Ру-40МПа (400кгс/см<sup>2</sup>)
- 2.3 Присоединение клапана (вентилля) к отводу от рабочей магистрали — резьба внутренняя Rc1/2.
- 2.4 Рабочая среда: вода, масло, воздух и нейтральные газы, а также иные среды, не приводящие к коррозии стали при температурах до плюс 425°С.
- 2.5 Температура рабочей среды (-60...+425)°С.
- 2.6 Установочное положение клапана (вентилля) — любое. Направление подачи среды, при наличии указательной стрелки на корпусе, должно совпадать с направлениями стрелки — указателя на корпусе.
- 2.7 Управление клапаном (вентилем) ручное. При вращении маховика против часовой стрелки вентиль открывается. Для полного открытия клапана (вентилля) достаточно повернуть маховик на три оборота. Применение нетарированных ключей, рычагов запрещается.
- 2.8 Герметичность затвора по класс С — ГОСТ 9544-2005.

## 3. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

- 3.1 Клапан (вентиль) состоит из следующих основных деталей: корпуса, шпинделя, сальникового уплотнения, накидной гайки и маховика.
- 3.2 В качестве сальникового уплотнения используются кольца из паронита ПОН ГОСТ 481-80, фторопласта ГОСТ 10007-80Е.
- 3.3 Для обеспечения безопасной работы категорически запрещается проводить работы по устранению неисправностей при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.
- 3.4 При проведении работ по монтажу, демонтажу, ремонту и сборке следует руководствоваться общими правилами по технике безопасности.
- 3.5 К монтажу, эксплуатации и обслуживанию допускаются лица, изучившие требования инструкции по монтажу и эксплуатации вентиляей, правил техники безопасности и имеющие навыки работы с вентилями.

3.6 Перед монтажом клапана (вентилля) проверить наличие возможных загрязнений во внутренней полости. При наличии загрязнений — необходимо очистить вентиль, промыть и продуть воздухом.

3.7 При установке отборного устройства на трубопроводе или аппарате с использованием сварки необходимо соблюдать ГОСТ 16037 и требования СНиП 3.05.05, а для оборудования и трубопроводов, подконтрольных Госгортехнадзору РФ, требования норм и правил, действующих в этом ведомстве.

## 4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1. Клапан (вентиль) 15лс676к Ду15 Ру400кгс/см <sup>2</sup> 2. Паспорт	6	Поставляется один паспорт на упаковку изделий, отправляемых в один адрес.

## 5. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Проведены испытания:

5.1 На прочность и плотность материала корпуса и сварных швов — водой Рн 44,0МПа (440 кгс/см<sup>2</sup>)

5.2 На герметичность сальникового уплотнения и затвора — водой Рн 44,0МПа (440 кгс/см<sup>2</sup>).

Клапаны (вентили) испытаны и соответствуют требованиям ТУ 3742-001-27844275-2014

Дата продажи «26» Июля 2017 г.

МП (подпись)

Продавец:

ООО «Ростовский Центр Комплектации»

344068, Россия, Ростовская обл, г. Ростов-на-Дону, проспект Михаила

Нагибина, д. 33А/47, оф. 423

(863)245-28-93

245-44-55

245-42-45

[2454455@mail.ru](mailto:2454455@mail.ru)

[manometr-rsc.ru](http://manometr-rsc.ru)



## 6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1 Изготовитель гарантирует соответствие клапана (вентилля) требованиям технических условий ТУ 3742-001-27844275-2014 при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования, хранения и монтажа.

6.2 Гарантийный срок — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня продажи.

6.3 Гарантийная наработка — 800 циклов, полный срок службы — не менее 5 лет.

6.4 По вопросам гарантийного обслуживания обращаться по адресу Продавца.