

КРАН ЗАПОРНЫЙ ТРЁХХОДОВОЙ
MG1/2-FG1/2; FM20x1,5-FG1/2;
FM20x1,5-FM20x1,5; FG1/2-FG1/2;
MM20x1,5-FM20x1,5;
MM20x1,5-FG1/2; MG1/2-FM20x1,5



ПАСПОРТ
4719015564.102 ПС

1. Общие сведения

Назначение: запорный механизм для манометров.

2. Основные технические характеристики

- 2.1. Рабочая среда: жидкости, неагрессивные к медным сплавам.
- 2.2. Рабочее давление: 2,5 МПа (25 кгс/см²).
- 2.3. Максимальное давление: 6 МПа (60 кгс/см²).
- 2.4. Максимальная температура среды: 120 °С.
- 2.5. Исполнение: внутренняя/внутренняя или внутренняя/наружная резьба.
Резьба присоединения: M20x1,5 или G1/2.
- 2.6. Материал корпуса и конуса-пробки: латунь.
- 2.7. Материал седла: фторопласт.

3. Комплектность

Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
Кран		Партия кранов, поставляемых на один адрес, комплектуется одним паспортом
Паспорт	1	

4. Свидетельство о приемке

Прибор соответствует требованиям Технического регламента «О безопасности машин и оборудования» и признан годным к эксплуатации.

ОКТ 2018

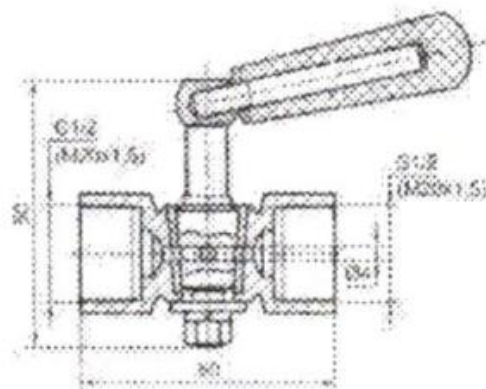
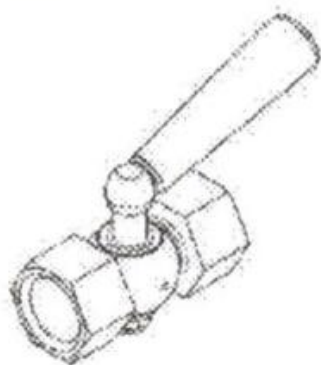
Дата продажи: _____



5. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев с даты продажи изделия.

6. Устройство и принцип работы



- 6.1. Кран состоит из рукоятки, корпуса (внутренняя/внутренняя или внутренняя/наружная резьба M20x1,5 или G1/2), конуса-пробки, шайбы, шайбы пружинной и гайки.
- 6.2. Уплотнение обеспечивается за счет притирки сопрягаемых поверхностей корпуса.
- 6.3. Корпус крана имеет сливное отверстие, а конус-пробка – проход T-образной формы, поэтому, в зависимости от положения пробки рабочая среда будет направляться в манометр из магистрали, либо кран будет закрыт и манометр будет без нагрузки, либо будет проведен сброс давления на манометре при закрытой магистрали.



7. Эксплуатация и монтаж

- 7.1. Перед изменением положения рукоятки, для освобождения конуса-пробки, рекомендуется ослабить натяжную гайку.
- 7.2. Кран должен устанавливаться после петлевой трубки или радиатора, если температура среды превышает 120 °С.
- 7.3. Уплотнение резьбового соединения рекомендуется производить с помощью медных прокладок или ленты ФУМ. Применение льна не рекомендуется.
- 7.4. Длина резьбовой части на трубе должна быть не менее 15 мм.
- 7.5. При монтаже крана крутящий момент не должен превышать 20 Н·м.

8. Возможные неисправности и методы их исправления

- 8.1. Потеря герметичности в затворе или по отношению к рабочей среде: не снимая кран с трубопровода, подтянуть натяжную гайку, либо, предварительно сняв кран с трубопровода, разобрать кран, промыть и просушить его детали, продуть сухим сжатым воздухом рабочие поверхности конуса-пробки и фторопластового уплотнения корпуса, собрать кран, присоединить его к трубопроводу.
- 8.2. Заседание пробки в корпусе: снять и отремонтировать кран согласно п.8.1.